

Visite de l'Enil de Mamirolle

Eau, énergie

Thème : Les fluides et la maîtrise des coûts : eau, énergie, électricité : comment limiter les impacts environnementaux ? Les actions mises en œuvre et les réflexions

Animation/ compte-rendu : Dominique Dalbin (animateur du réseau Eau) et José Rattrimoharinosy (Bergerie nationale)

Premiers diagnostics réalisés en 2005-2006, + premières actions d'économie avec l'agenda 21 (par exemple : nettoyage en surpression)

Obtention d'un 1/3 temps (Jean-Louis Berner) sur ces aspects en 2009-2012

Diagnostic énergie par prestataire extérieur en 2013

Aujourd'hui : 9 l d'eau consommés/ l de lait transformé, très au dessus de la moyenne nationale, car :
– l'usine est très diversifiée dans sa production
– les volumes sont petits et fractionnés
– les opérateurs sont « nouveaux » tous les jours (apprenants)
Equipement énergie : 1 chaudière vapeur, 1 chaudière fioul, 1 compresseur, 1 groupe vide, 1 groupe Froid

Pas de système de récupération de chaleur (le bâtiment date de 1997, mal conçu + problème de la hauteur de murs du fait de la galerie de visite)

Equipement au fur et à mesure : par exemple aujourd'hui 22 sous-compteur d'eau, avec enregistrements au quart d'heure (ce qui permet de détecter des dysfonctionnement : pb de vanne sur homogénéisateur...)

Egalement renouvellement des machines, plus économes (avec critères de nettoyabilité et démontabilité) et réorganisation de l'espace

Le nettoyage consomme environ 80 % de l'eau totale (et le NEP – nettoyage en place – 50%)
Projet R&D Ecoclean de NEP expérimentale : être aussi efficace en consommant moins d'eau et de produits (lié aux formulations, à la vitesse, l'hydrodynamique...)

Projet d'utilisation d'eau électrolysée (eau + NaCl passée dans électrolyseur) pour suppléer l'utilisation de soude, d'acide et de détergents (cf. fiche action en ligne, projet soutenu par l'AERMC <http://reseaeau.educagri.fr/wakka.php?wiki=OptimisationDeLUtilisationDeLEauEtDimin>) + projet à venir de NEP avec procédé enzymatique (soutien attendu de l'AERMC)

Utilisation pédagogique très large, notamment croisée BTS GEMEAU-BTS STA

Convention de déversement au niveau de la station d'épuration de la commune (17 cts/m³), la halle représentant aujourd'hui 70% de la charge polluante entrante.

Équipement spécifique avec pour l'instant un dégraissage.

A prévoir : canal de comptage, ouvrage de séparation, bac de mélange (tampon pour réguler les phases acides et basiques) ? > conception de projet confiée aux GEMEAU